

# WELLO TRUCK



## DÉCARBONEZ VOS DERNIERS KILOMÈTRES !

## OPTEZ POUR LA LOGISTIQUE FROIDE DU 21ÈME SIÈCLE !



ÉCOLOGIQUE  
& DÉCARBONÉ



ÉCONOMIQUE  
& COÛTS RÉDUITS



STATIONNEMENT &  
TEMPS OPTIMISÉS



PROFESSIONNELS  
& LOGISTIENS



TRANSPORT DE  
MARCHANDISES

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Moteur électrique** : 48 V

**Batterie** : pour 80 km (hors recharge solaire)

**Charge** : secteur et solaire, 3 à 5 heures

**Panneaux solaires** : recharge à l'arrêt et en roulant

**Poids** : de 100 à 130 kilos

**Dim.** : L. 260 cm à 300 cm, l. 88 cm à 108 cm et h. 183 cm (selon versions)

**Vitesse** : 25 km/h, législation française

**Châssis** : aluminium et acier

**Direction** : suspensions hydrauliques 120 mm

**Freins Av./Ar.** : à disques et hydrauliques

**Transmission** : par chaîne, 10 vitesses

**Roues** : 20 pouces, 4 roues

**Signalétique** : feux LED 1100 lumens, clignotants Av. / Ar.

**Communication** : large surface disponible, jusqu'à 6m<sup>2</sup>

## CONTENEUR RÉFRIGÉRÉ ACTIF

**COLDWAY**  
TECHNOLOGIES

- **HAUTE PERFORMANCE THERMIQUE**

De 0°C à +25°C, quelles que soient les conditions climatiques extérieures

- **DURABILITÉ**

Durée du système > 10 ans

- **SOLUTION DÉCARBONÉE & SILENCIEUSE**

Utilisation d'un vecteur énergétique décarboné. Niveau sonore < 50 dB

- **UTILISATION SIMPLE ET INTUITIVE**

Organisez vos ressources efficacement

- **ROBUSTESSE & FIABILITÉ DU SYSTÈME**

Pas d'arrêt de production dans vos activités



ATP classe A



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Applications** : Agroalimentaire et pharmaceutique

**Performances** : jusqu'à 12 heures

**Dim. utiles** : 1200 x 820 x 560 mm

**Volume utile** : 551 L

**Poids** : 225 kilos

**Énergie frigorifique** : 2,2 kWh

**Tension** : 240 V

**Courant** : 9,8 A

**Consommation** : 11,3 kWh

**Accessoires** : étagères